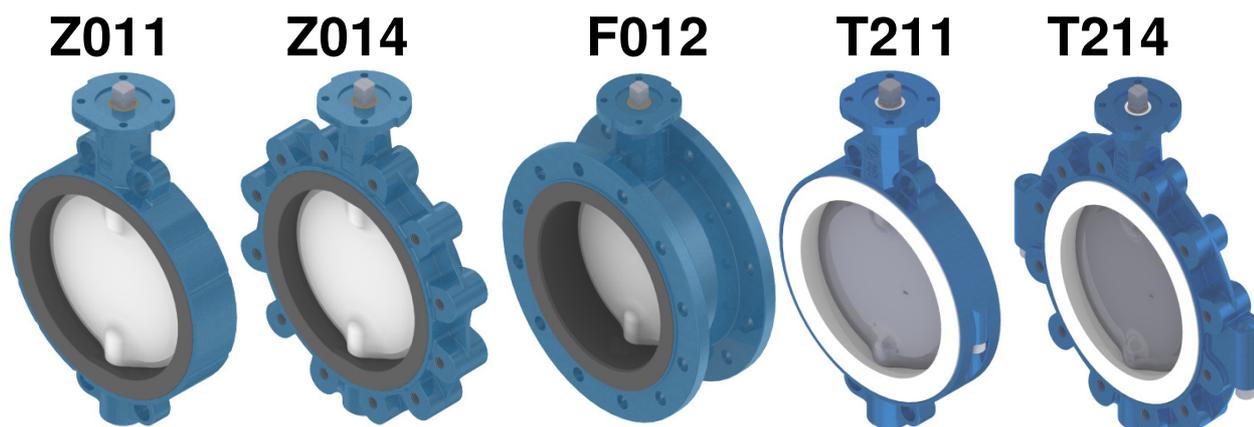


**Centrične zaporne lopute z oblogo  
serije Z, F, M, T, TW, BE**



Slike so simbolične, prikazane so le nekatere tipske različice!

**Prevod navodil za montažo  
z navodili za uporabo in tehničnim dodatkom**

**v skladu z Direktivo 2006/42/ES o strojih**  
**v skladu z Direktivo 97/23/ES o tlačni opremi**

*Slovenska različica*

# Kazalo

	Stran
<b>A) SPLOŠNO</b>	<b>3</b>
A1 RAZLAGA SIMBOLOV	3
A2 PREDVIDENA UPORABA	3
A3 OZNAKE ZAPORNE LOPUTE	4
A4 TRANSPORT IN SKLADIŠČENJE	4
<b>B) VGRADNJA ARMATURE V CEVNO NAPELJAVO / TLAČNO PRESKUŠANJE</b>	<b>5</b>
B1 VARNOSTNI NAPOTKI ZA VGRADNJO	5
B2 POGOJI ZA VGRADNJO V CEVNO NAPELJAVO	5
B3 DELOVNI KORAKI PRI VGRADNJI	6
B4 TLAČNO PRESKUŠANJE PRED/OB ZAČETKU UPORABE	7
B5 DODATNE INFORMACIJE: DEMONTAŽA ARMATURE	8
<b>C) NAVODILA ZA UPORABO</b>	<b>9</b>
C1 VARNOSTNI NAPOTKI ZA UPORABO IN VZDRŽEVANJE	9
C2 ROČNO OBRATOVANJE / SAMODEJNO OBRATOVANJE	9
C3 ODPRAVLJANJE NAPAK	10
<b>D) TEHNIČNI DODATEK / NAČRTNA DOKUMENTACIJA</b>	<b>11</b>
D1 TEHNIČNE SPECIFIKACIJE ARMATURE	11
D2 KARAKTERISTIKE P/T	11
D3 RISBA / KOSOVNI SEZNAM	13
D4 NADOMESTNI DELI	13
D5 PRIROBNIČNI VIJAKI ZA CENTRIČNE ARMATURE	13
<b>IZJAVA K DIREKTIVAM ES</b>	<b>14</b>

Dodatne informacije in kontaktne podatke naših podružnic ter trgovskih partnerjev najdete na spletnem naslovu:

[www.ebro-armaturen.com](http://www.ebro-armaturen.com)

EBRO ARMATUREN GmbH

Karlstraße 8

D-58135 Hagen

☎ +49 (0)2331 904-0

Faks +49 (0)2331 904-111

## A) Splošno

### A1 Razlaga simbolov

Opombe v teh navodilih so označene s simboli:

 XXXXX	<b>Nevarnost / Pozor / Opozorilo</b> ... opozarjajo na nevarno situacijo, ki lahko povzroči smrt ali hude telesne poškodbe in/ali škodo na sistemu cevi.
	<b>Napotek</b> ... opozarja na navodilo, ki ga morate nujno upoštevati.
	<b>Informacija</b> ... nudi koristne nasvete in priporočila.

Če teh napotkov, opozoril in svaril ne upoštevate, lahko povzročite nevarnost, hkrati pa preneha veljati tudi garancija proizvajalca.

### A2 Predvidena uporaba

Zaporne lopute **serij Z, F, M, T, TW in BE** so namenjene vgradnji med prirobnice na (cevnem) sistemu, kjer nato v okviru dovoljenih tlačnih in temperaturnih omejitev zapirajo, prepuščajo ali uravnavajo pretok medijev.

Dovoljene tlačne in temperaturne omejitve (glede na material ohišja in material obloge) so navedene na tipski ploščici z oznakama **TS** in **PS** (glejte poglavje A3).

Armaturu smete uporabljati le ob upoštevanju naslednjih dokumentov:

- <izjava k direktivam ES> – glejte zgoraj in
- ta navodila za montažo in uporabo.

Uporaba armature v -ogroženem okolju je dovoljena le, če

► je kupec to izrecno poudaril.

Neupoštevanje <predvidene uporabe> predstavlja grobo malomarnost in proizvajalca EBRO-Armaturen odvezuje vsakršnega jamstva za izdelek.

### A3 Oznake zaporne lopute

Vsaka zaporna loputa je opremljena z naslednjimi podatki na ohišju ali tipski ploščici:

Za	Oznaka	Opomba
Proizvajalec	<b>EBRO-ARMATUREN</b>	naslov najdete na strani 2 <Kazalo>
Tip armature	npr. <b>Z011</b>	(oznaka ohišja) glejte pregled na strani 1
Skladnost	<b>CE</b>	skladnost z Direktivo 97/23/ES o tlačni opremi
Št. prigl.	<b>0036</b>	priglašeni organ v skladu z direktivo EU = TÜV Süddeutschl.
SN (tovarniška št.)	npr. <b>123456/012/001 *</b>	številke 1–6: EBRO-kom. št., številke 7–9: pozicija naročila številke 10–12: tekoča št. pozicije naročila
DN	<b>DN (in številka)</b>	(oznaka ohišja) npr. DN80
PN	npr. <b>PN 16</b>	zahtevana PN-stopnja protiprirobnice
Temp. omejitve	<b>TS (in številka)</b>	zgornja in spodnja temperaturna meja
Maks. dov. tlak	<b>PS (in številka)</b>	številčna vrednost v barih (pri sobni temperaturi)
Material	npr.: <b>EN-JS 1030</b>	(oznaka ohišja) material ohišja
	npr.: <b>1.4408</b>	(na tipski ploščici) material plošče lopute
	npr.: <b>1.4104</b>	(na tipski ploščici) material gredi
	npr.: <b>NBR</b>	(na tipski ploščici) material obloge

\*) **Opomba:** Leto izdelave je zakodirano v tovarniški številki.

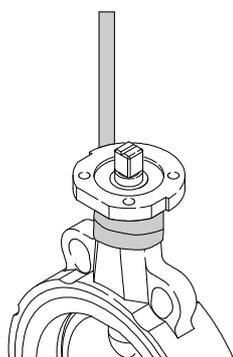
Tipske ploščice ne prekrivajte, da je vgrajeno armaturo mogoče vedno identificirati.

### A4 Transport in skladiščenje

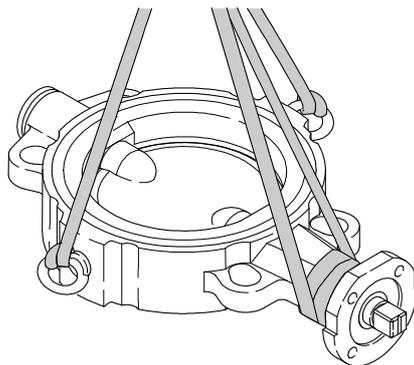
Da bi zagotovili pravilen transport, upoštevajte naslednje:

- Armaturo vse do uporabe (montaže) pustite v originalni embalaži.
- Armaturo skladiščite v zaprtem prostoru in jo zaščitite pred umazanijo in vlago.
- Dvižne trakove pritrdite v skladu s slikami 1 do 3.

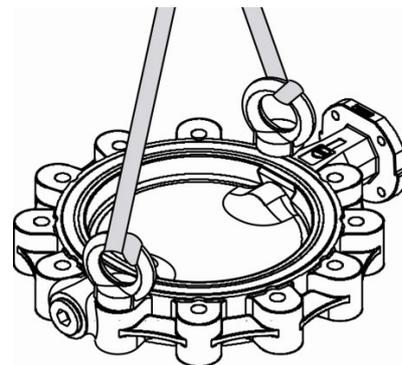
	Velikih armatur ne dvigajte s trakovi, pritrjenimi na prestavnem ali pogonskem mehanizmu! Ploščo lopute in prirobnične tesnilne površine zaščitite pred morebitnimi poškodbami.
	Standard ISO 2230 natančno opisuje pogoje skladiščenja za izdelke z elastomeri (celotna armatura in nadomestni deli) in določa dovoljeni čas skladiščenja.



Slika 1



Slika 2



Slika 3

	<b>Armaturo, ki se dobavijo brez aktuatorja:</b> Plošča lopute ni zavarovana pred prestavljanjem. Transportirati jo morate na tak način, da se kljub morebitnim zunanjim vplivom (npr. tresljaji) ne more odpreti iz transportnega položaja.
---	---

**B) Vgradnja armature v cevno napeljavo / tlačno preskušanje**

	<p><i>Ta navodila vsebujejo varnostne napotke za predvidljiva tveganja pri vgradnji armature v (cevni) sistem.</i></p> <p>Odgovornost uporabnika je, da poleg naslednjih opozoril upošteva tudi morebitna druga tveganja, predvsem v povezavi z mestom vgradnje. Pri tem se šteje, da so vsi zahtevani sistemski pogoji že izpolnjeni.</p>
---	--

**B1 Varnostni napotki za vgradnjo**

 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vgradnjo armatur v sistem sme opraviti le strokovno osebje. Strokovno osebje v okviru teh navodil predstavlja osebje, ki lahko na osnovi svoje izobrazbe, strokovnega znanja in poklicnih izkušenj pravilno oceni svoje delovne naloge in jih ustrezno opravi ter prepozna morebitne nevarnosti in se jim izogne.</li> <li>• Predvidena funkcija armature po vgradnji mora ustrezati &lt;predvideni uporabi&gt;, ki je opisana v poglavju A2.</li> <li>• V armaturo, ki po sprožitvi ni trdno blokirana v (poljubnem) položaju, ni dovoljeno spustiti tlaka.</li> <li>• Sprožitev aktuatorja, pritrjenega na armaturo, je dovoljena le, če armaturo na obeh koncih zapira del cevi ali same naprave. Vsaka sprožitev pred tem predstavlja nevarnost zmečkanin in je izključno v odgovornosti uporabnika.</li> <li>• Armatura, ki se uporablja kot &lt;končna armatura&gt; in pod tlakom popolnoma zapira del napeljave, mora biti zavarovana s slepo prirobnico, da se prepreči vsakršno uhajanje.</li> </ul>
--	--

**B2 Pogoji za vgradnjo v cevno napeljavo**

- Prepričajte se, da tlačni razredi in materiali zapornih loput, ki jih vgrajujete, ustrezajo načrtovanim pogojem delovanja. Glejte ustrezne oznake na tipski ploščici (*poglavje A3*).
- Zaporna loputa mora biti praviloma opremljena z ročico/ročnim kolesom ali z aktuatorjem in nastavljena tako, da je pripravljena na delovanje. Izjemoma se za naknadno opremljanje dobavi tudi brez aktuatorja.
- Zaporno loputo brez vidnih transportnih poškodb med skladiščenjem in transportom pustite v originalni embalaži in embalažo odstranite šele tik pred vgradnjo v cevovod.

 <b>Pozor</b>	<p><b><i>Zunanji rob plošče lopute je obdelan izredno natančno, kar zagotavlja brezhibno tesnjenje (zaprte) lopute. Pri vgradnji bodite pozorni, da te površine ne poškodujete.</i></b></p>
---	---

- Prirobnične lopute je treba vgraditi na ali med prirobnice po standardu EN 1092-1 ali EN 1759-1 s tesnilnimi površinami oblike A ali B, ki morajo biti obdelane planparalelno in brezhibno poravnane. Uporabo drugih prirobnic in/ali oblik tesnilnih površin mora ob potrditvi naročila odobriti proizvajalec EBRO Armaturen.
- Notranja širina protiprirobnice mora puščati dovolj prostora za odprto ploščo lopute, da se ta ob odpiranju ne poškoduje in postane neuporabna.  
Glejte razpredelnico. *mere se lahko od tipa do tipa razlikujejo*

	<i>Minimalni zahtevani notranji premer <math>D_i</math> protiprirobnice</i>														
	<b>DN</b>	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
	<b>Ø <math>D_i</math></b>	51	51	80	103	124	151	196	245	296	334	385	438	484	560

- Vse notranje površine armature morajo biti čiste, kar še posebej velja za trde/ostre delce. Tudi cevovod mora biti na obeh straneh ustrezno čist: za izpiranje cevovoda z vgrajeno armaturo upoštevajte navodila v poglavju B3.

	Če ne odstranite umazanije (ostanki varjenja, delci rje ipd.), lahko ta poškoduje tesnilno površino plošče lopute. Armatura postane netesna, v najslabšem primeru pa celo neuporabna.
---	---

- Zaporna loputa se dobavi v (skoraj) zaprtem položaju, v kakršnem jo morate tudi vgraditi, da preprečite poškodbe tesnilne površine na plošči.
- Konci cevne napeljave morajo biti poravnani in imeti planparalelne priključne površine.

	<p><b>Uporaba prirobničnih tesnil pri centričnih loputah ni dovoljena:</b>                  Uporaba dodatnih prirobničnih tesnil praviloma ni potrebna. Tesnilne površine na ohišju zaporne lopute so obložene z elastomerjem ali polimerjem in namenjene tesnjenju prirobničnih spojev.                  Zato je pomembno, da imajo protiprirobnice gladke in brezhibne tesnilne površine, na primer oblike A ali B po standardu EN 1092-1 ali EN 1759-1.                  O drugih oblikah prirobnic se posvetujte s proizvajalcem.</p>
---	---

### B3 Delovni koraki pri vgradnji

	Obloga v ohišju ne sme priti v stik z mazalnimi ali s čistilnimi sredstvi ali z drugimi snovmi, katerih primernost ni dokazana oziroma ni potrjena s strani podjetja EBRO-Armaturen. <b>Neprimerne snovi lahko povzročijo nečistoče, nabrekanje ali poškodbe!</b>
---	--

- Preverite morebitne transportne poškodbe armature in aktuatorja. Poškodovanih zapornih loput ali aktuatorjev ni dovoljeno vgraditi.
- Najbolj priporočljiv vgradni položaj lopute je z vodoravno gredjo lopute. Če le mogoče, pogona ne vgradite neposredno pod armaturo, saj lahko iztekanje ob gredi poškoduje gonilo ali aktuator.
- Zaporne lopute, namenjene vgradnji med prirobnice, morate ob vgradnji s prirobničnimi vijaki skrbno poravnati. **Za navodila glede prirobničnih vijakov glejte tudi poglavje D5!**
- Če ste izjemoma naročili loputo brez sprožilne naprave, jo morate vgraditi v zaprtem položaju in jo tako tudi pustiti, dokler ne montirate tudi aktuatorja. Ustrezna navodila za montažo mora priskrbeti proizvajalec aktuatorja. Armaturi morate prilagoditi nazivni moment in ustrezno nastaviti končna položaja „ODPRTO“ in „ZAPRTO“.

 <b>Opozoril</b> o	Poskrbeti morate, da se v takšno zaporno loputo ne spusti tlak, dokler nanjo ne montirate sprožilne naprave.
---	--

- Zaporne lopute lahko vgradite neodvisno od smeri pretoka medija.

	<p><i>Loputa s pnevmatskim aktuatorjem, &lt;varnim pred izpadom&gt; (z odpiralno vzmetjo):</i></p> <p>Aktuator z odpiralno vzmetjo, &lt;varen pred izpadom&gt;, morate pred montažo med protiprirobnici s (po potrebi pomožnim) priključkom stisnjenega zraka spraviti v zaprt položaj. Pri tem morate upoštevati navodila za montažo aktuatorja in zagotoviti, da se plošča lopute ne more nenadoma odpreti (nevarnost poškodb).</p>
---	---

- Ploščo lopute po vgradnji odprite za izpiranje, da lahko cevovod očistite, preden armaturo prvič zaprete.

	<p>Pred prvim zapiranjem morate iz cevovoda odstraniti vso trdo in abrazivno umazanijo (ostanki varjenja, delci rje ipd.).</p>
---	--

- *Pri vgradnji na konec dela napeljave:*

 <b>Nevarnost!</b>	<p>Če zaporno loputo vgradite kot končno armaturo in bo pod tlakom, jo morate zapreti s slepo prirobnico, da ob morebitnem puščanju preprečite nepričakovano odpiranje in s tem telesne poškodbe ali materialno škodo.</p>
--	--

- Za priklop aktuatorja na strojno krmiljenje veljajo ustrezna navodila proizvajalca.

	<p><i>Gonilni mehanizem ali aktuator je nastavljen v skladu z obratovalnimi podatki, oddanimi ob naročilu:</i></p> <p>Tovarniške nastavitve končnega položaja „ZAPRTO“ na novi armaturi ne spreminjajte, vse dokler ta brezhibno tesni.</p>
 <b>Napotek</b>	<p><i>Le za zaporne lopute z električnim aktuatorjem</i></p> <p>Zagotoviti je treba, da signal smernega stikala v končnih položajih izklopi aktuator. Signal momentnega stikala se naj uporablja za javljanje motenj. Motnjo odpravite čim prej; glejte poglavje C3 &lt;Odpravljanje napak&gt;.</p> <p><i>Za dodatne nasvete glejte navodila za električni aktuator.</i></p>

- Ob koncu vgradnje je treba preveriti pravilno delovanje: zaporno loputo z ročico ali ročnim kolesom mora biti mogoče ročno in brez prevelikega napora odpreti do polnega odpiralnega kota.

Aktuator na zaporni loputi se mora po navedenih krmilnih podatkih in v skladu s krmilnimi ukazi gladko prestaviti v položaj <ODPRTO> ali <ZAPRTO>.

- Napačno izvedeni krmilni ukazi lahko povzročijo nevarnost in poškodujejo cevni sistem. Če opazite motnje delovanja, jih morate nujno odpraviti pred začetkom uporabe. Glejte tudi poglavje C3 <Odpravljanje napak>.

#### **B4 Tlačno preskušanje pred/ob začetku uporabe**

Proizvajalec je v skladu s standardom EN12266-1 tovarniško preveril vse zaporne lopute.

Za tlačno preskušanje armature v sistemu veljajo pogoji za preskušanje cevne odseka, vendar z naslednjimi omejitvami:

- Preskusni tlak armature ne sme preseči  **vrednosti 1,5 x PS** (glede na tipsko ploščico armature). **Plošča lopute mora biti med preskušanjem v odprtem položaju.**
- Če **zaprtu loputo obremenite z več kot 1,1 x PS**, obstaja nevarnost, da se notranji deli armature preobremenijo. Temu se morate na vsak način izogniti.

**B5 Dodatne informacije: demontaža armature**

Upoštevati je treba ista varnostna pravila kot za (cevni) sistem in vgradnjo (glejte poglavje B1).

- Preverite, ali je cevovod odklopljen, izprazen in brez tlaka.
- Loputo povsem zaprite in odstranite prirobnične vijake. Razprite prirobnico s primernim orodjem.
- Izvlecite loputo (pri odstranjevanju armature pazite, da ne poškodujete prirobničnih tesnilnih površin) in jo shranite na varnem mestu. Zaščitite tesnilne površine.
- Pri pritrdjevanju dvžnih trakov upoštevajte poglavje A4.

 <p><b>Nevarnost</b></p>	<p>Če armaturo odstranjujete iz cevovoda z nevarnimi mediji in jo morate odstraniti iz sistema: <i>Dele armature, ki so v stiku s črpanim medijem (plošča lopute, gredi in sedežni obroč), morate pred popravilom strokovno dekontaminirati.</i></p>
	<p>Po demontaži armature: Obloga v ohišju ne sme priti v stik z mazalnimi ali s čistilnimi sredstvi ali z drugimi snovmi, katerih primernost ni dokazana oziroma ni potrjena s strani podjetja EBRO-Armaturen. <b>Neprimerne snovi lahko povzročijo nečistoče, nabrekanje ali poškodbe!</b></p>

## C) Navodila za uporabo

V skladu z Direktivo 2006/42/ES o strojih mora načrtovalec sistema opraviti obsežno analizo tveganja. Proizvajalec EBRO-Armaturen je v ta namen poskrbel za naslednjo dokumentacijo:

- ta navodila za montažo in uporabo ter
- priložena izjava k direktivam ES.

	<p><i>Ta navodila obsegajo varnostne napotke za predvidljiva tveganja pri industrijski uporabi armature.</i></p> <p>Odgovornost načrtovalca/uporabnika je, da poleg naslednjih opozoril upošteva tudi morebitna druga tveganja, predvsem v povezavi z mestom vgradnje.</p>
---	--

### C1 Varnostni napotki za uporabo in vzdrževanje

  <b>Nevarnost</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Funkcija armature mora ustrezati &lt;predvideni uporabi&gt;, ki je opisana v poglavju A2.</li> <li>• Pogoji delovanja morajo ustrezati podatkom na tipski ploščici zaporne lopute.</li> <li>• Morebitna potrebna dela na armaturi sme opraviti le strokovno osebje. Strokovno osebje v okviru teh navodil predstavlja osebje, ki lahko na osnovi svoje izobrazbe, strokovnega znanja in poklicnih izkušenj pravilno oceni svoje delovne naloge in jih ustrezno opravi ter prepozna morebitne nevarnosti in se jim izogne.</li> <li>• Pred odvitjem zapornega vijaka ali vijaka na pokrovu ohišja oziroma pred demontažo celotne armature iz cevovoda je treba <b>na obeh straneh armature odstraniti tlak v sistemu ali cevovodu</b>, da se prepreči nenadzorovano iztekanje medija iz cevovoda.</li> </ul>
 <b>Nevarnost zmečkanin</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Sprožitev aktuatorja, pritrjenega na armaturo, je dovoljena le, če armaturo na obeh koncih zapira del cevi ali same naprave. Vsaka sprožitev pred tem predstavlja nevarnost zmečkanin in je izključno v odgovornosti uporabnika.</li> </ul>

### C2 Ročno obratovanje / samodejno obratovanje

Zapiranje armature poteka v smeri urnega kazalca, odpiranje pa v nasprotni smeri urnega kazalca.

Sproženje zaporne lopute z ročnim mehanizmom zahteva običajno moč rok. Pri vrtenju ročnega kolesa ne uporabljajte podaljškov, na primer ventilskega ključa ali podobnih pripomočkov!

Zaporna loputa z aktuatorjem se sme sprožiti le s signali krmilnega sistema. Zaporne lopute, tovarniško opremljene z aktuatorjem, so tovarniško tudi natančno nastavljene. Dokler armatura brezhibno deluje, teh nastavitvev gonila/pogona ne spreminjajte.

Zahtevano vzdrževanje obsega le zunanji vizualni pregled tesnjenja prirobničnih spojev v primernih časovnih intervalih. Če odkrijete puščanje, glejte poglavje C3 <Odpravljanje napak>.

Če zaporna loputa večino časa miruje v določenem položaju, jo v rednih intervalih sprožite, da tudi vnaprej zagotovite nemoteno premikanje.

**C3 Odpravljanje napak**

Vrsta motnje	Ukrep
Puščanje na prirobničnem spoju s cevovodom	<p>Zatesnite prirobnični spoj med ohišjem in cevovodom: Upoštevajte navodila v priročniku za obratovanje cevovoda ter navodila za vgradnjo (<b>glejte poglavje D5</b>) ustrezne armature.</p> <p><i>Če puščanja ni mogoče odpraviti le z zategovanjem prirobnic:</i> Preverite, ali so prirobnice cevovoda pravilno poravnane in planparalelne – in/ali zamenjajte oblogo ohišja. Upoštevajte poglavje B1 &lt;Varnostni napotki ...&gt; ter naročite nadomestne dele in potrebna navodila pri podjetju EBRO-Armaturen.</p>
Puščanje na tesnilu gredi	<p><i>Če tesnilo gredi ne tesni:</i> Potrebno bo popravilo: zamenjajte tesnilo gredi. Upoštevajte navodila v poglavjih B1 in C1 &lt;Varnostni napotki ...&gt; ter naročite nadomestne dele in potrebna navodila pri podjetju EBRO-Armaturen.</p>
Puščanje na prehodnem tesnilu (plošča/manšetno tesnilo)	<p>Preverite, ali se armatura ob polnem sprožilnem momentu 100-odstotno zapre.</p> <p><i>Če armatura tudi v zaprtem položaju ne tesni:</i> Armaturu pod tlakom večkrat odprite in zaprite.</p> <p><i>Če armatura tudi zatem ne tesni:</i> Potrebno bo popravilo: zamenjajte oblogo ohišja (manšeto). Upoštevajte navodila v poglavju C1 &lt;Varnostni napotki ...&gt; ter naročite nadomestne dele in potrebna navodila pri podjetju EBRO-Armaturen.</p>
Motnje delovanja	<p>Demontirajte armaturo (upoštevajte navodila v poglavjih B1 in C1 &lt;Varnostni napotki ...&gt;) in jo preglejte.</p> <p><i>Če je armatura poškodovana:</i> Potrebno bo popravilo: naročite nadomestne dele in potrebna navodila pri podjetju EBRO-Armaturen.</p>

## D) Tehnični dodatek / načrtna dokumentacija

Opomba:

Ta dodatek ni sestavni del navodil za montažo in uporabo, temveč je le izvleček kataloške dokumentacije podjetja EBRO-Armaturen za ta tip armature. Če želite naročiti celoten katalog, se obrnite na naslov, naveden v Kazalu.

### D1 Tehnične specifikacije armature

Zaporne lopute <centričnega> tipa ustrezajo konstrukcijskemu standardu:

► **EN 593: Zaporne lopute s kovinskim ohišjem**

### D2 Karakteristike p/t

Odvisno od <PS> in materialov ohišja ter oblog so glede na delovno temperaturo pri obratovanju dovoljeni naslednji maksimalni tlaki:

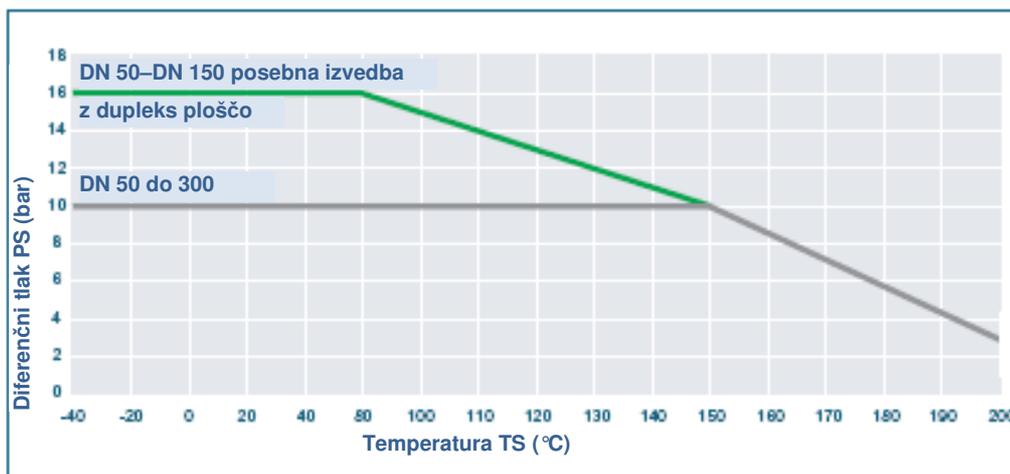
Opomba: Te vrednosti se lahko pri uporabi drugih tipov in materialov razlikujejo. Za dovoljene tlačne in temperaturne omejitve glejte poglavji A2 in A3.

Vsi tipi in velikosti niso navedeni. Karakteristike p/t za izvedbe loput, ki niso prikazane, lahko prejmete na zahtevo.

#### Tip T211-A

##### Diagram tlak-temperatura

za izvedbe z vložki iz silikonskega elastomerja

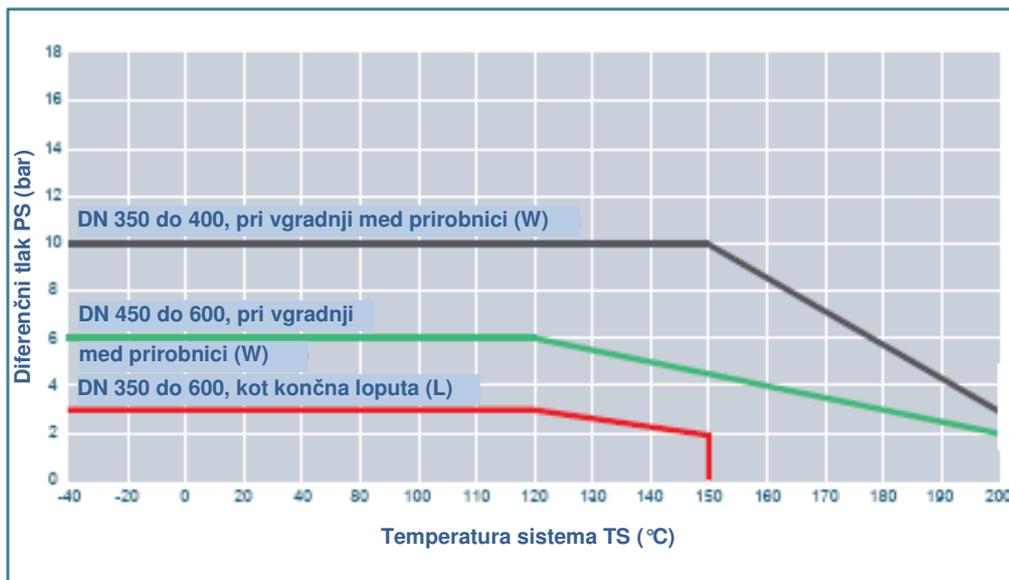


Vakuumsko področje uporabe pri vgradnji med prirobnici: do 1mbar, od -10 do 160 °C

#### Tip T212-A

##### Diagram tlak-temperatura

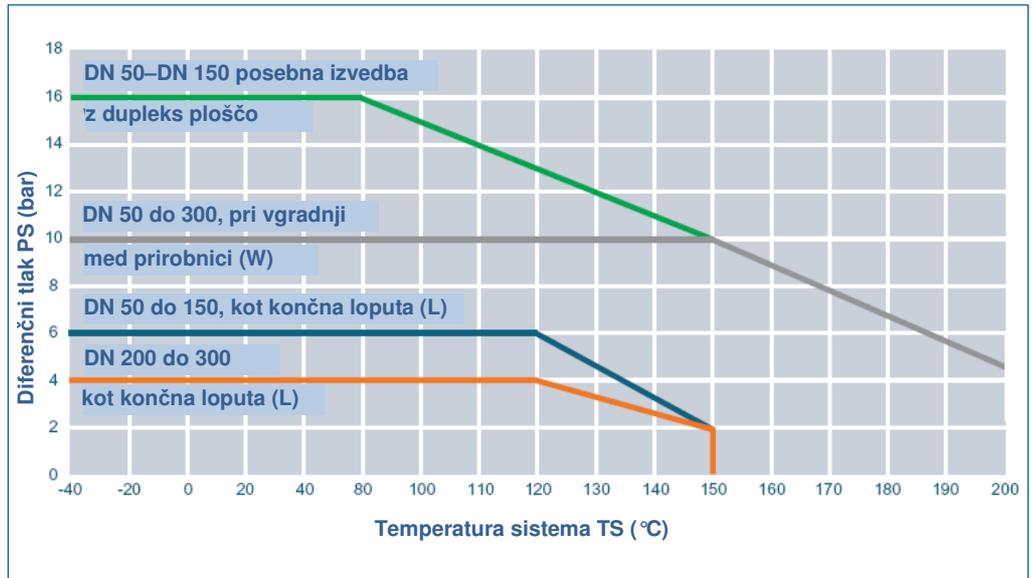
za izvedbe z vložki iz silikonskega elastomerja



## Tip T214-A

### Diagram tlak-temperatura

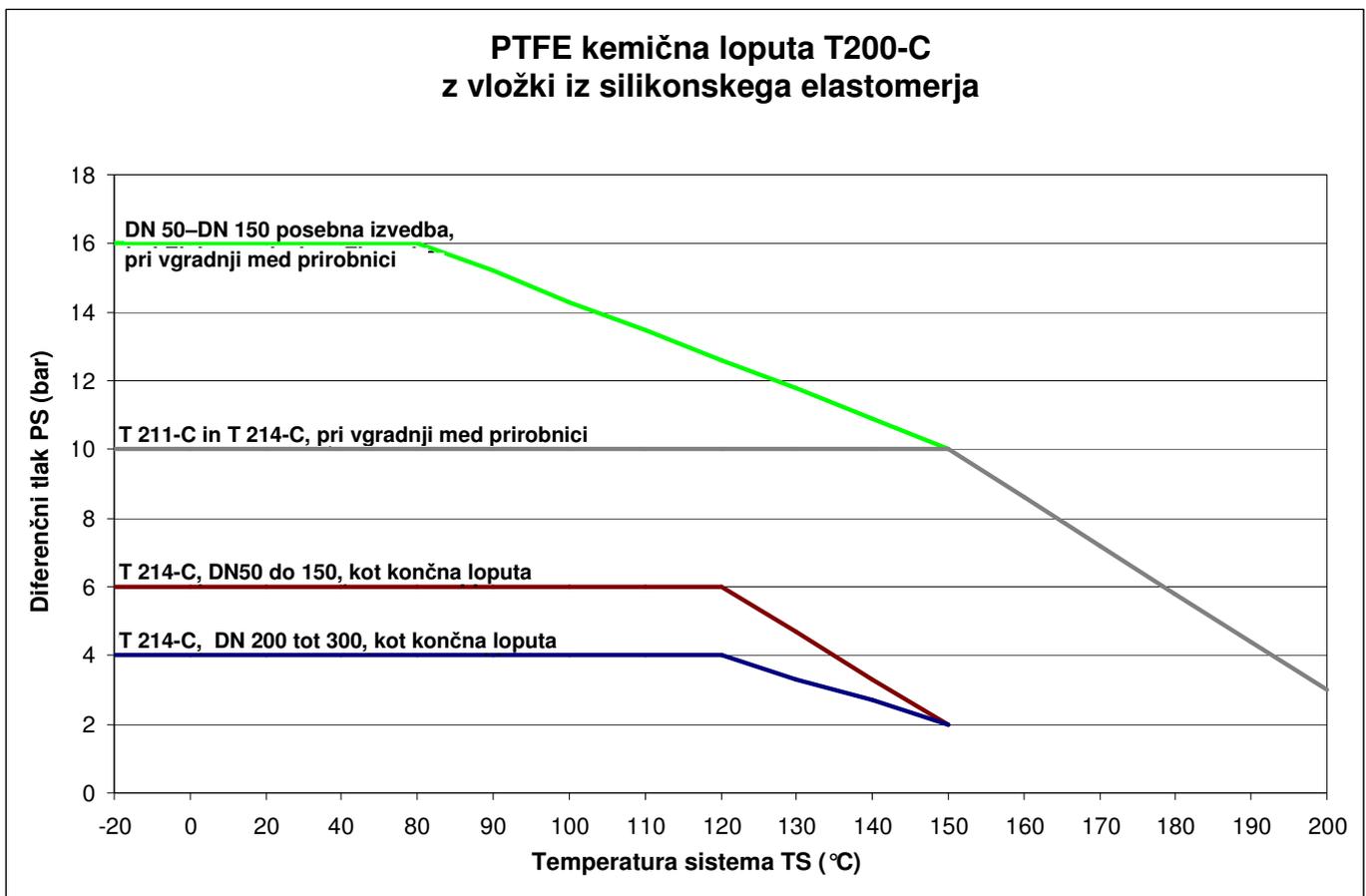
za izvedbe z vložki iz silikonskega elastomerja



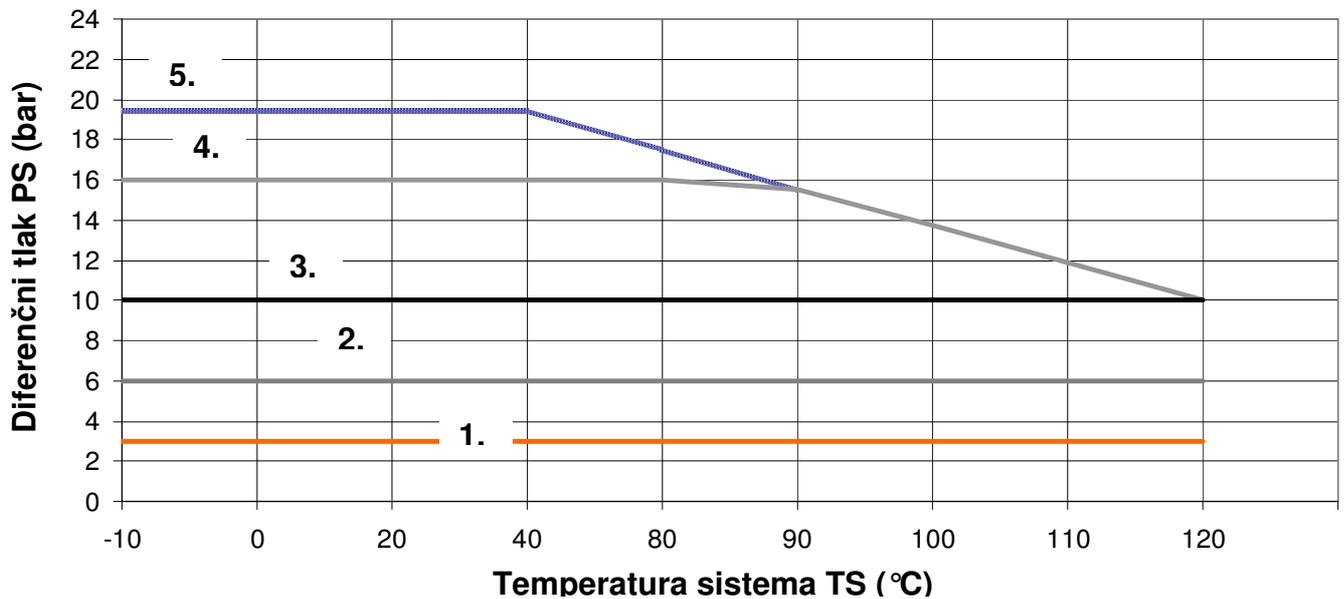
Vakuumsko področje uporabe pri vgradnji med prirobnici: do 1mbar, od -10 do 160 °C

## Tip T200-C

### PTFE kemična loputa T200-C z vložki iz silikonskega elastomerja



## DIAGRAM TLAK-TEMPERATURA za tip Z011-A / Z014-A DN50–DN300 za izvedbo z EPDM-manšeto EBRO-standarda „črna“



	Tlačna stopnja plošče (bar)	PS (bar)
		Z011-A / Z014-A med prirobnicama
1.	3	3
2.	6	6
3.	10	10
4.	16	16
5.	19,2 (maks. dovoljeni tlak)	16

### D3 Risba / kosovni seznam

Ustrezne risbe in tipične kosovne sezname za armature lahko prenesete v EBRO-vem meniju „Downloads“.

[www.ebro-armaturen.com](http://www.ebro-armaturen.com)

### D4 Nadomestni deli

Na kosovnih seznamih podatkovnih listov, opisanih v poglavju **D3**, so nadomestni deli označeni z opombo „(priporočeni nadomestni del / recommended spare part)“. Vgraditi je dovoljeno le originalne nadomestne dele EBRO. Nadomestne dele in potrebna navodila naročite pri podjetju EBRO ARMATUREN.

### D5 Prirobnični vijaki za centrične armature

Ustrezne prirobnične vijake in navodila za vgradnjo najdete v standardnih listih podjetja EBRO ARMATUREN EW1806 do EW1810 in EW1830 isl. Te lahko prenesete v meniju „Downloads“ (naslov najdete na strani 2 oz. na spodnji povezavi).

[www.ebro-armaturen.com](http://www.ebro-armaturen.com)

## Izjava k direktivam ES

Proizvajalec

**EBRO Armaturen**

**Gebr. Bröer GmbH**

**Karlstrasse 8**

**58135 Hagen**

**Nemčija**

izjavlja, da so armature

**zaporne lopute EBRO v centrični in ekscentrični izvedbi  
serije Z, F, M, T, TW, BE in serije HP**

izdelane v skladu z zahtevami naslednjih standardov:

**EN 593**

**prEN 12100:2009**

**Standard za zaporne lopute s kovinskim ohišjem**

**Varnost strojev – Temeljni pojmi, splošna načela načrtovanja**

Na voljo je naslednja produktna dokumentacija:

**Načrtna dokumentacija, tehnični podatkovni listi, katalogi**

Ti izdelki ustrezajo naslednjim direktivam:

**Direktiva 97/23/ES o tlačni opremi (DGRL)** [velja, če veljata odstavek 1.3 iz 3. člena ali odstavek 3 iz 3. člena]

Armature so v skladu s to direktivo. Uporabljen postopek za ugotavljanje skladnosti po Prilogi III Direktive 97/23/ES o tlačni opremi je

- za razred I modul A
- za razreda II in III modul H
- za razred IV modul B + D

Ime priglšenega organa: TÜV Süd Industrie Service GmbH

št. prigl. 0036

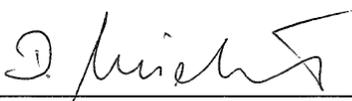
**Direktiva 2006/42/ES o strojih (MRL)** [velja, če se armatura ne sproža ročno]

1. Izdelki so „delno dokončan stroj“ v smislu člena 2 g) te direktive.
2. Razpredelnica na naslednji strani prikazuje, ali in kako se zahteve te direktive izpolnjujejo.
3. Ta izjava je izjava za vgradnjo v smislu te direktive.

Za skladnost z zgoraj navedenima direktivama velja:

1. Uporabnik mora upoštevati <predvideno uporabo>, ki je določena v „prevodu navodil za montažo in uporabo“ (BA 1.0–DGRL/MRL oziroma BA 3.0–DGRL/MRL), in se ravnati po vseh napotkih v teh navodilih. Neupoštevanje teh navodil lahko proizvajalca v hujših primerih odveže vsakršnega jamstva za izdelek.
2. Začetek uporabe armature (in tudi aktuatorja, če je ta nameščen) je prepovedan, dokler odgovorna oseba ne potrdi skladnosti sistema, v katerega je armatura vgrajena, z vsemi zadevnimi zgoraj navedenimi direktivami ES. Za omenjeni aktuator je priložena ločena izjava.
3. Proizvajalec EBRO-Armaturen je opravil in dokumentiral zahtevane analize tveganja. Odgovorna oseba za to dokumentacijo v podjetju EBRO-Armaturen je gospod Bernhard Mitschke.

Hagen, 4.12.2009

  
Dirk Mitschke, Managing Director

<b>Proizvajalec</b>	<b>EBRO ARMATUREN Gebr. Bröer GmbH, D58135 Hagen</b>
izjavlja, da armature zaporne lopute EBRO v centrični in ekscentrični izvedbi ustrezajo naslednjim predpisom:	
<b>Zahteve po Prilogi I Direktive 2006/42/ES o strojih</b>	
1.1.1 g) Predvidena uporaba	Glejte navodila za montažo in uporabo.
1.1.2 c) Opozorila pred napačno uporabo	Glejte navodila za montažo in uporabo.
1.1.2 c) Potrebna zaščitna oprema	Enaka kot velja za cevovod, kjer je armatura vgrajena.
1.1.2 e) Posebna oprema in dodatki	Zamenjava obrabnih delov ne zahteva posebnega orodja.
1.1.3 Deli, ki so v stiku z medijem	Vsi materiali, ki so v stiku z medijem, so specifičirani na tipskem podatkovnem listu in v potrditvi naročila. Uporabnik mora opraviti ustrezno analizo tveganja.
1.1.5 Upravljanje	Zahteve izpolnjujejo napotki v navodilih za montažo in uporabo.
1.2 in 6.2 Krmilni sistem	Odgovornost uporabnika v skladu z navodili aktuatorja.
1.3.2 Preprečevanje tveganja loma	Za tiste dele armature, ki so pod tlakom: potrjeno s certifikatom o skladnosti z Direktivo 97/23/ES o tlačni opremi. Za funkcijske dele: zagotovljeno ob predvideni uporabi aktuatorja.
1.3.4 Ostri robovi in koti	Zahteva izpolnjena.
1.3.7/1.3.8 Nevarnost poškodb zaradi gibajočih se delov	Zahteve so ob predvideni uporabi izpolnjene. Vzdrževanje in popravila so dovoljena le, ko armatura/aktuator ne deluje.
1.5.1–1.5.3 Napajanje	Odgovornost uporabnika, glejte tudi navodila za aktuator.
1.5.5 Prekoračitev dovoljene temperature	Glejte opozorilo v navodilih za montažo in uporabo, poglavje <Predvidena uporaba>.
1.5.7 Eksplozija	<b>Potrebna je</b>  -zaščita. Izrecno mora biti dogovorjeno v kupni pogodbi. V tem primeru: uporaba le tako, kot je označeno na armaturi.
1.5.13 Emisije nevarnih snovi	Se ne uporablja.
1.6.1 Vzdrževanje	Glejte navodila za uporabo. O skladiščenju obrabnih delov se posvetujte z EBRO-Armaturen.
1.7.3 Označevanje	Armatura: v skladu z navodili za montažo. Aktuator: v skladu z navodili za montažo.
1.7.4 Navodila za uporabo	Vsakršne dodatne informacije za celotna navodila <dokončanega stroja> so združena v dokumentu Navodila za uporabo, glejte poglavje C navodil za montažo in uporabo.
<b>Zahteva iz Priloge III</b>	Armatura ni <dokončan stroj>; ni oznake CE za skladnost z Direktivo o strojih.
<b>Zahteve iz Priloge IV in Prilog VIII–XI</b>	Se ne uporabljajo.
<b>Zahteve po prEN 12100:2009</b>	
1. Področje uporabe	Analiza tveganja za armaturo/aktuator je opravljena z vidika <delno dokončanega stroja>. Analiza je temeljila na standardu za izdelke EN593: <Zaporna loputa s kovinskim ohišjem> s pogonom v skladu z EN15714-2 ali EN15714-3, razred A. Pomembno vlogo imata tudi industrijska uporaba in povprečno več kot 20-letne izkušnje pri uporabi navedenih izvedb armatur. Plod tega so napotki in opozorila v navedenih navodilih za montažo in uporabo. <i>Opomba:</i> <i>Pogoj za uporabo je, da uporabnik opravi analizo tveganj posebej za izbrani cevovod vključno s tam uporabljenimi armaturami, in sicer v skladu s poglavji 4 do 6 standarda EN 12100 – te možnosti proizvajalec EBRO-Armaturen pri standardnih armaturah nima.</i>
3.20, 6.1 Inherentno varna konstrukcija	Zaporne lopute so izdelane po načelu <inherentno varne konstrukcije>. Pogoj za to je upoštevanje <predvidene uporabe>.
Analiza po poglavjih 4, 5 in 6	Temelji na proizvajalčevih izkušnjah z dokumentiranimi motnjami delovanja in z napačno uporabo v okviru škodnih primerov (dokumentacija v skladu z ISO 9001).
5.3 Omejitve stroja	Omejitve delno dokončanega stroja so bile določene glede na <predvideno uporabo> tako armature kot tudi aktuatorja.
5.4 Demontaža, odlaganje	Ni v odgovornosti proizvajalca.
6.2.2 Geometrijski dejavniki	Ker ob predvideni uporabi armatura in aktuator obdajata funkcijske dele, se to poglavje ne uporablja.
6.3 Tehnične varovalne naprave	Potrebne le pri posebnih aktuatorjih; glejte potrditev naročila.
6.4.5 Navodila za uporabo	Ker armature z aktuatorjem delujejo „samodejno“ po kazih krmilnega sistema, so v navodilih za uporabo opisani tisti vidiki, ki so <tipični za armaturo> in morajo biti na voljo proizvajalcu (cevnega) sistema.
7. Analiza tveganja	Proizvajalec EBRO-Armaturen je opravil analizo tveganja v skladu s Prilogo VII B) in jo dokumentiral v skladu s Prilogo VII B) Direktive o strojih.